热可塑性弹性体-TPU Thermoplastic Elastomer-TPU 技术说明书 Technical specification



聚酯型TPU U2651DT

■ 产品特色 The product features

优异的弹性, 优异的耐磨性, 良好的耐低温性, 良好的耐油性

■ 应用领域Application field

广泛应用于传送带, 鞋材, 管材, 线缆, 包胶, 共混改性等

| 性 能 Properties | 测 试 方 法 Test Method | 测 试 单 位 S.I. Units | 典型值 Typical Values |
|---------------------------------------|------------------------------|-----------------------|-----------------------|
| 外观颜色 Color | 目测 | / | 透明 |
| 硬 度 Hardness Shore | ASTM D2240/15s | Shore A | 65±3 |
| | ASIM D2240/138 | Shore D | |
| 密 度 Density | ASTM D792 | g/cm³ | 1.2±0.03 |
| 熔 融 指 数 M. I | ASTM D1238/(2.16kgs at 180℃) | g/10min | 20±3 |
| 拉伸强度 Tensile Strength | | Mpa | 55 |
| 断裂伸长率 Elongation at break | ASTM D412 | % | 350 |
| 100% 定 升 强 度 Tensile Strength 100% | | Mpa | 22 |
| 撕 裂 强 度 Tear Strength | ASTM D624 | KN/m | 200 |
| 缩水率 Shrinkage | ASTM D395 | % | 5 |

| ASTM D746 | $^{\circ}\!\mathrm{C}$ | -22 | | | |
|---|---|--|--|--|--|
| ASTM D395/(23℃*72h) | % | 5 | | | |
| VDA 270/80℃, 2h | 级 | 3 | | | |
| DIN 75210 | mg | 0. 6 | | | |
| ASTM D1119(03,100ppm,40℃*100h) | / | 无龟裂 | | | |
| ASTM D471(125℃*70h, 3#) | % | 优良 | | | |
| <u>herformance</u> 热空气老化后(100℃*168H) | | | | | |
| | Shore A | 2 | | | |
| ASTM D573 | % | -2 | | | |
| | % | -2 | | | |
| 热空气老化后(85℃*700H) | | | | | |
| | Shore A | / | | | |
| ASTM D573 | % | / | | | |
| | % | / | | | |
| 热空气老化后(100℃*1008H) | | | | | |
| | Shore A | / | | | |
| ASTM D573 | % | / | | | |
| | % | / | | | |
| | ASTM D395/(23°C*72h) VDA 270/80°C, 2h DIN 75210 ASTM D1119(03, 100ppm, 40°C*100h) ASTM D471(125°C*70h, 3#) ASTM D573 ASTM D573 BH) | ASTM D395/(23℃*72h) % VDA 270/80℃, 2h 级 DIN 75210 mg ASTM D1119(03, 100ppm, 40℃*100h) / ASTM D471(125℃*70h, 3#) % Shore A ASTM D573 % Shore A ASTM D573 % Shore A ASTM D573 % Shore A | | | |

| 氙气老化 | | | | |
|----------|------------|---|---|--|
| 拉伸强度变化率 | ASTM D4459 | % | / | |
| 断裂伸长率变化率 | | % | / | |

干燥建议:

在一般储存条件下,该弹性体不会吸湿,加工前无须干燥。

但是如果储存环境比较潮湿或对产品表面要求较高的产品,可将本材料到放置80℃-120℃的热风式料斗内干燥2-4小时。

| 注塑建议加工温度 | | | | | |
|-----------------------------|-------------------|-----------|--|--|--|
| 项 目 Project | 典 型 值 Start Point | 范 围 Range | | | |
| 喷 嘴(℃)dies | 180 | 170-190 | | | |
| 计量段(℃) metering section | 175 | 165-180 | | | |
| 压 缩 段(℃)compression section | 170 | 155-180 | | | |
| 进料段(℃) feed section | 165 | 150-170 | | | |

本资料所给出的指示、数据仅供参考、用户对于所购买我司的产品亦有责任进行试验,以验证是否适合所拟定的工艺、用途和标准。具体保证提标以质量保证书或合同书规定为准,因用户对我公司产品的使用、加工及按照我方技术意见而生产产品,均非我方所能控制,由此产生的所有风险和责任概由用户承担。我们尽力保证上述文档所包含的观点、信息及数据的准确可靠性,但并不保证文档内容适应于所有的、特定的场合或情况,也不保证其作为法律行为的依据。复制、全部或部分引用本文档内容须预先取得本公司书面许可。本公司拥有最终解释权。